

## Werkstoffdatenblatt htc<sup>®</sup>-90L

---

### Beschreibung:

Mörtel htc<sup>®</sup>-90L wird trocken in 25 kg Kunststoffeimern geliefert. Er wird mit Wasser bis zur gewünschten Konsistenz gerührt. Dabei den Mörtel in Wasser geben und anschließend 20 - 30 min. stehen lassen, um einen guten Aufschluss zu erreichen. Im angerührten Zustand ist der Mörtel unter Luftabschluss max. 1 - 2 Tage Verarbeitungsfähig.

Ausgetrocknete Mörtelreste müssen verworfen werden. Im Mauerwerk härtet der Mörtel bereits bei Lufttrocknung aus.

Mörtel htc<sup>®</sup>-90L wird zum Vermauern von Korundsteinen eingesetzt. Im Auslieferungszustand ist der Mörtel bei trockener Lagerung mind. 6 Monate lagerfähig.

Eigenschaften	Symbol	Einheit	Qualität
			htc <sup>®</sup> -90L
Rohstoffbasis			Korund
Bindungsart			chemisch
Anwendungsgrenztemperatur	T	°C	1750
Materialbedarf		t/m <sup>3</sup>	2,3
Körnung		mm	0 - 1
Wasserzugabe		%	ca. 18 (nach Bedarf)
Verarbeitungszeit		h	2
Abbindezeit		h	24
Chemische Analyse	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	90
	SiO <sub>2</sub>	%	5,5
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	< 0,2

Die angegebenen Daten sind typische, an Proben bestimmte Werte. Sämtliche Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und können ohne Ankündigung geändert werden. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen.

### **Lagerfähigkeit**

6 Monate, bei frostfreier Lagerung

### **Lieferzustand**

trocken